

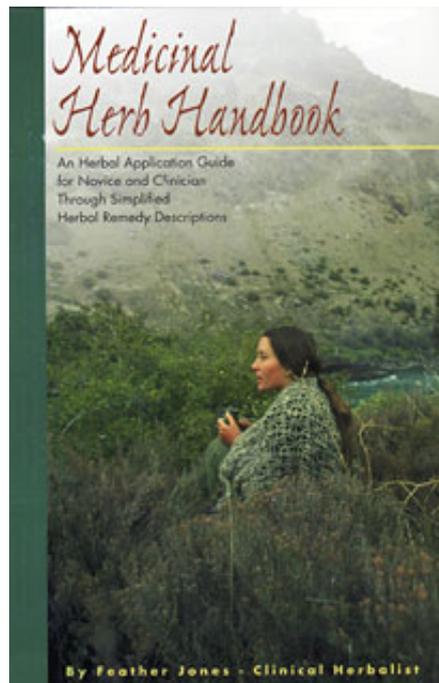
# Feather Jones Medicinal Herb Handbook

Leseprobe

[Medicinal Herb Handbook](#)

von [Feather Jones](#)

Herausgeber: Lotus Press



<http://www.narayana-verlag.de/b13267>

Im [Narayana Webshop](#) finden Sie alle deutschen und englischen Bücher zu Homöopathie, Alternativmedizin und gesunder Lebensweise.

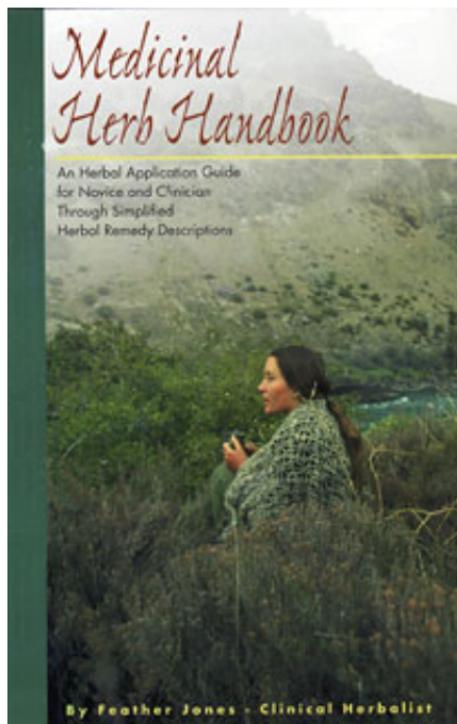
Das Kopieren der Leseproben ist nicht gestattet.  
Narayana Verlag GmbH, Blumenplatz 2, D-79400 Kandern  
Tel. +49 7626 9749 700  
Email [info@narayana-verlag.de](mailto:info@narayana-verlag.de)  
<http://www.narayana-verlag.de>



## TABLE OF CONTENTS

Introduction .....	1-5
Single Plant Remedies .....	6-16
Herbal Combinations.....	17-28
Syrups.....	29
Salves .....	29
Cordials .....	29-30
Oils .....	30
Organ Systems and Symptom Disorders .....	31-34
Respiratory .....	31
Gastro-Intestinal.....	31
Liver & Gallbladder .....	32
Heart & Blood Vessels .....	32
Endocrine/Metabolic .....	32
Immune/Lymphatic.....	33
Reproductive.....	33
Skin, Hair, Eyes & Ears .....	33
Nervous/Pain .....	34
Urinary.....	34
Musculo-Skeletal .....	34
Pre/Post Partum .....	34
Children .....	34
References & Reading List .....	35
Calculations of Dosages .....	35
Advantages of Different Preparations .....	35

*NP-Notfor use during pregnancy*



Feather Jones

## [Medicinal Herb Handbook](#)

40 Seiten, paperback  
erschienen 1999



**bestellen**

Mehr Bücher zu Homöopathie, Alternativmedizin und gesunder Lebensweise

[www.narayana-verlag.de](http://www.narayana-verlag.de)